

Arbete i Jerolstolpen

1. Klättring

Jerol kompositstolpen har ett 3 till 4 mm tjockt ytskikt av polyolefin, en blandning av polyeten och polybuten, vilket ger en yta som är okänslig för temperaturvariationer.

Det betyder att stolpens yta har oförändrade egenskaper i ett stort temperaturintervall, den blir inte hård i köld ner till - 30 grader C.

Stolpen har närapå samma diameter från rot till topp.

Jerol kompositstolpe är elektriskt isolerande, se Jerol Handboken kap. 12.

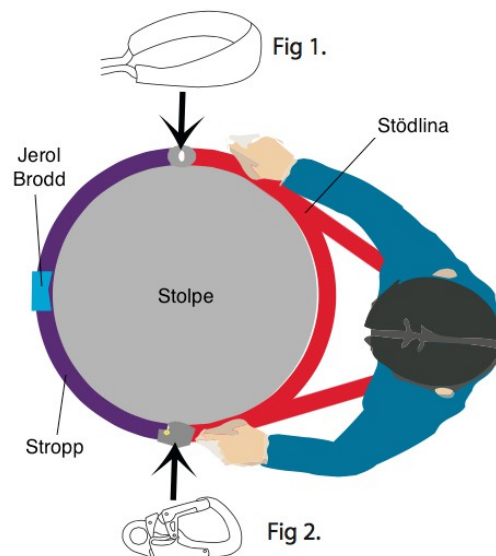
Samma typ av klättersko som för trästolpe används för klättring i Jerol kompositstolpe;

Att notera före klättring:

1. Använd stödlina tillsammans med broddförsedd stropp.
2. Ställ in stolpskorna så att en ergonomiskt rätt arbetsställning uppnås, detta kan testas fram nere vid marknivån av stolpen då stolpdiametern inte ändrar märkbart högre upp.
3. För Säker Klättring; Se till att du belastar skorna lodrätt med tyngden mot hälen, vilket gör att taggarna trycks inåt mot stolpen!
4. Taggarna i stolpskorna trycks lätt in i ytan och "fastnar" inte i stolpen på samma sätt som i en trästolpe, vilket gör det lätt att ställa sig i en ergonomiskt bekväm arbetsställning vid varje arbetsmoment.
5. Undvik att belasta stolpskorna snett så att taggarna trycks i sidled i förhållande till stolpen!

Användarinstruktion

1. Stödlinan träs genom öglan på den broddförsedda stroppen. (Fig 1.)
2. Haka därefter den broddförsedda stropens karbinhake i stödlinan. (Fig 2.)
3. Karbinhakens öppning ska vara vänd uppåt.



SAR Jerol Brodd
CE-märkt, uppfyller EN358:1999

[Se film 1: klättring.](#)

2. Kapning

En standard tigersåg med fintandat blad används för kapning av stolpen. Alternativt kan en vinkelslipmaskin med en diamantkapskiva användas.

Vid kapning bildas spånor som kan vara irriterande på huden, så lämplig skyddsutrustning ska användas. Använd skyddsmask mot inandning av damm.

Motorsåg är inte lämplig för kapning av komposit!

[Se film; kapning.](#)

3. Montering av regler och fästen

[Se film; montering av regel.](#)

OBS! Vid användning av fjäderförsedda regler och fästen på Jerol kompositstolpe behövs en distansbricka. Distansbrickan förhindrar fjädrarna att trycka för djupt in i stolpen.



Distansbrickan monteras mellan stolpe och regel för att fjädrarna inte ska tryckas in i stolpen.



Distansbrickan förhindrar punktlaster och trycket fördelas jämt mellan distansbricka och fjädrar.

4. Stagning

Vid stagning används märlor och vajer, se bild i kap. 1. Produktblad. Märlor förborras med en håldiameter 1,0 mm mindre än märlans gods för att ge en bra infästning av märlan.

[Se film; montering med märlor.](#)

5. Montering av Skylt

Självborrande skruv eller blindnit används vid montering av skyltar.

[Se film; montering av skylt.](#)

6. Transport av stolpe på montageplats

Vid transport av regelförsedd stolpe, i synnerhet i guppig terräng, ska GrabJohn - skopans klor förses med tryckfördelningsverktyget för att undvika stora punktlaster på stolpen. Se vidare instruktion kap 9, sid 3.

7. Resning av kompositstolpe

Stolpen reses med GrabJohn, stolpen kan också resas med hjälp av lyftstropp försedd med Jerol-brodd.

[Se film; resning av kompositstolpe.](#)

8. Reparation av skadad stolpe

Vid en eventuell ytskada repareras stolpen med Vulkduk.

Vid skada på glasfiberstommen ska en stolpbesiktning göras för att bestämma om skadan ska repareras eller om stolpen ska bytas ut.

Reparations kit:

Mått: 600 x 200 x 5 mm

Vikt: 5,6kg

Material: Varmförsinkad plåt

Ingår 8st 10mm fransk träskruv

Reparations-kit för

[Se film; Hammartest.](#)



skadad stolpe.

Arbetsmiljö

Bearbetning och hantering

Vid bearbetning och hantering av glasfiberarmerad plast rekommenderar vi rimliga, vanliga skyddskläder/arbetskläder, vanliga skyddshandskar och sunt förnuft. Vid bearbetning och slipning skall man försöka undvika slipdamm, inte stå fel i vinden och vid behov skydda ögon och för inandning. Vanligtvis är detta ett litet problem där man vänjer sig vid att undvika fel arbetsmetoder. Om man skulle få slipdamm på sig är det bara att tvätta sig med tvål och KALLT vatten. Vanliga skyddskläder tvättas på normalt sätt, allt finns beskrivet i vårt skyddsdatablad. AFS 2004:1 berör huvudsakligen daglig hantering av produkter som innehåller "lösa fibrer", typ isoleringsmaterial av glasull.

Vi använder oss av glasfiber vid tillverkningen av vår komposit, som är en glasfiberarmerad polyester. Glasfibern vi använder oss av är en **icke kristallin fiber** och den har en nominell diameter på ca 10 µm, vilket klassas som relativt tjocka fiber enligt AFS 2004:1. Då kompositen är klar är fibern en del av kompositmaterialet. En momentan bearbetning av kompositmaterialet omfattas inte av AFS 2004:1.

Borrspån som innehåller kompositmaterial är till storleken betydligt större än glasfibern i sig, men kan förorsaka temporär klåda vid hudkontakt. Vi förespråkar att man ska skydda sig mot spån och damm och undvika att andas in det. Vanliga arbetskläder och handskar fungerar bra. Undvik att få borrarspån eller damm i ögonen.

Utdrag från AFS 2004:1 :

"Kontinuerliga glasfibrer. Kontinuerliga glasfibrer dras ur en smälta via munstycken. De får därmed en bestämd diameter. Eftersom fibrerna är relativt tjocka innebär dessa material ingen risk för lungsjukdom. Kontinuerliga glasfibrer används för att göra glasfibertextil, t.ex. vävtapeter. De används också som armerings- eller textilfibrer. Kontinuerliga glasfibrer används huvudsakligen som mellanprodukt för att framställa fiberarmerade plastkompositer och för glasfiberväv. Kompositerna används i flera konstruktionsmaterial, marina produkter och konsumentvaror. Väven används för termisk och elektrisk isolering. Den används också för att förstärka papperstättningsremсор, bildäck m.m."